

# НПО АВТОМОТИВ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«АВТОМОТИВ»

## Инструкция по эксплуатации

Пресс для масляных фильтров

Экопресс 120



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

2018

## Оглавление

1. Общие правила техники безопасности .....	3
2. Ввод в эксплуатацию .....	4
3. Органы управления и работа с прессом .....	5
4. Техническое обслуживание .....	7

## 1. Общие правила техники безопасности

***Пресс предназначен для прессования использованных масляных фильтров, картриджей, алюминиевых и жестяных банок.***

***Не используйте пресс не по назначению!***

***Запрещается спрессовывать баллоны находящиеся под давлением и содержащие взрывоопасные вещества!***

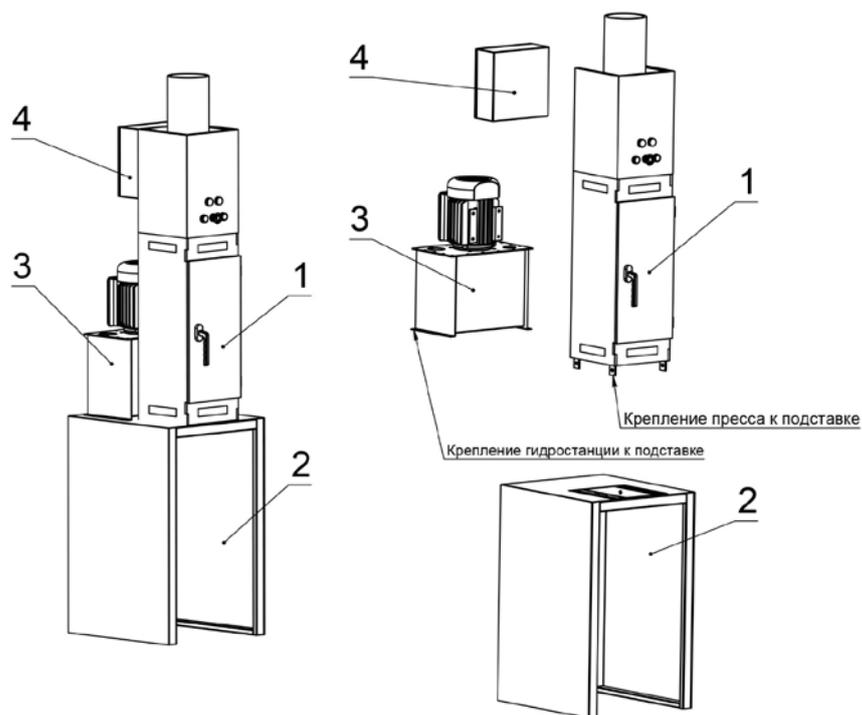
1. Ненадлежащая эксплуатация данного пресса может привести к его поломке и травмам. Для обеспечения безопасности установка, эксплуатация и техническое обслуживание пресса должны выполняться должным образом. Необходимо внимательно прочитать, понять и выполнять инструкции по эксплуатации пресса.
2. Избегать опасных условий работы. Не использовать стационарные станки во влажных или сырых помещениях. Содержать рабочую зону в чистоте и обеспечить надлежащее освещение.
3. Принять меры от случайного запуска: перед подключением пресса перевести пусковой переключатель в положение «OFF».
4. Не оставлять работающий пресс без присмотра. Неиспользуемый пресс подлежит отключению.
5. Перед техническим обслуживанием или заменой принадлежностей отключить электропитание.
6. Пресс должен быть прикреплен к полу.
7. Не использовать пресс не по назначению.
8. Посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Обеспечить безопасность помещения с помощью навесных замков, рубильников и ключей.

**Общие указания по электробезопасности:** данный пресс подлежит заземлению в соответствии с Национальным электротехническим кодексом и местными нормами и правилами. Данная работа должна быть выполнена квалифицированным электриком. Заземление служит для защиты персонала от поражения электрическим током.

## 2. Ввод в эксплуатацию

### 2.1 Сборка пресса

Если пресс поставляется в собранном виде – см. пункт 2.2.



Позиция	Наименование
1	Пресс
2	Подставка
3	Гидростанция
4	Электроцит

Пресс 1 устанавливается на тумбу 2 и закрепляется четырьмя болтами и четырьмя гайками М12. Электроцит 4 устанавливается на верхний каркас с помощью четырёх саморезов. Провода подключаются согласно маркировке. Гидростанция устанавливается на подставку 2, после чего подключаются рукава высокого давления (РВД) согласно маркировке. Рекомендуется сначала накрутить гайки РВД на 2-3 оборота, после четырьмя винтами М8 прикрутить гидростанцию к подставке, а после этого произвести затяжку гаек РВД.

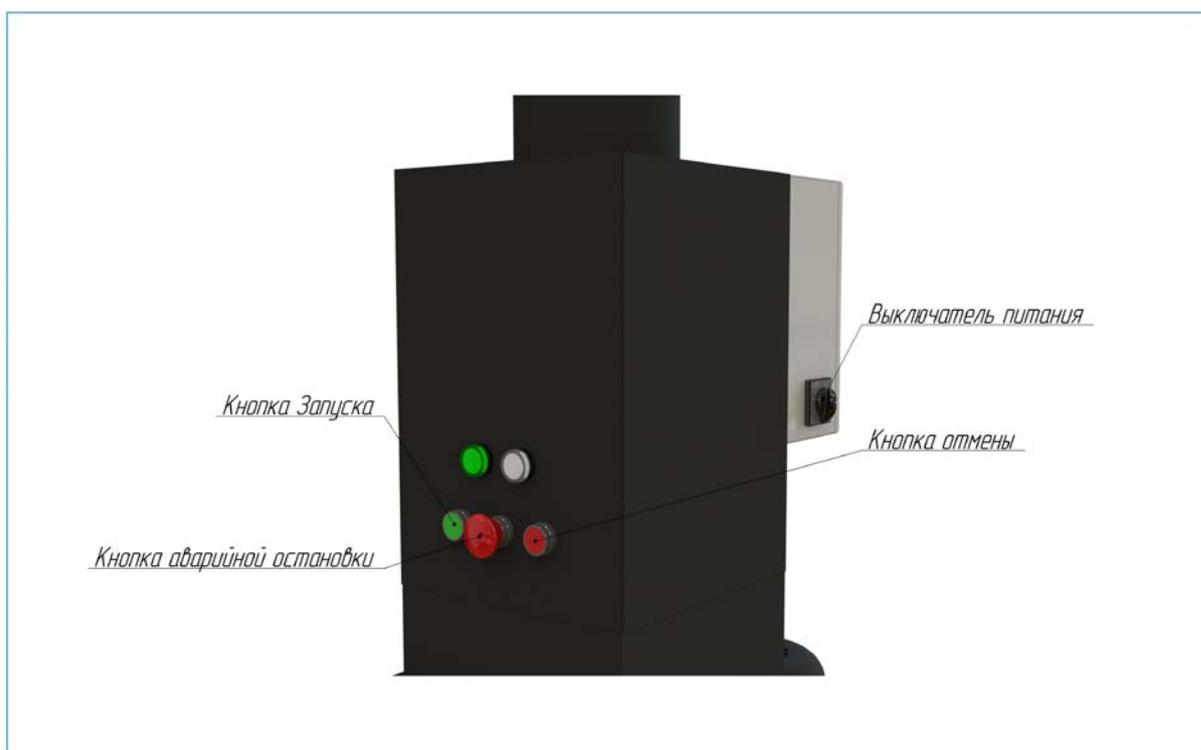
## 2.2 Установка и подключение пресса

Пресс необходимо установить на ровную горизонтальную бетонную поверхность и закрепить 2 анкерами М10 через соответствующие отверстия в нижней части подставки.

Пресс подключается к сети 3-х фазного переменного тока. В электрощите к клеммам А,В,С подключаются фазы, к клемме N подключается «ноль», а заземление подключается к соответственно промаркированной шине.

На гидростанцию пресса может быть установлен насос как правого, так и левого вращения, при подключении будьте внимательны и обеспечьте направление вращения соответствующее маркировке на гидростанции вашего пресса.

## 3. Органы управления и работа с прессом



**Перед началом работы убедитесь что в подставку пресса установлена накопительная ёмкость для сбора масла!**

**Перед первым запуском и далее перед началом работы проверяйте уровень масла в гидростанции, масло должно закрывать нижнюю часть сетки в заливной горловине (уровень масла проверяется, когда шток находится в верхней точке)**

1. Включите питание станка выключателем расположенным на электрощите, после этого загорится белая лампа;
2. Поверните ручку дверцы на 90 градусов против часовой стрелки и откройте её;
3. Положите использованный фильтр в центр площадки внутри камеры присоединительной частью вниз;
4. Закройте дверцу и поверните ручку на 90 градусов по часовой стрелке;
5. Нажмите на кнопку запуска и удерживайте её до включения зелёной лампы.

Зелёная лампа говорит о том что идёт автоматический процесс прессования, во время которого шток цилиндра выдвигается до достижения номинального давления внутри гидроцилиндра, после чего возвращается в исходное положение. Продолжительность цикла составляет 2,5-3 минуты, в зависимости от размера прессуемого фильтра. По окончании рабочего цикла зелёная лампа гаснет.

6. После выключения зелёной лампы можно открыть дверцу и извлечь спрессованный фильтр;
7. Повторите пункты 3-6 для остальных фильтров.
8. После окончания работы с прессом отключите питание (см п.1)

***Не оставляйте работающий пресс без присмотра!***

Если требуется прервать процесс прессования нажмите на кнопку отмены и шток начнёт подниматься вверх и отключится в верхней точке.

При нажатии на кнопку аварийной остановки шток остановится в том положении, в котором он был на момент нажатия (то же самое произойдёт при открытии дверцы). Чтобы продолжить работу пресса следуйте п.5. Если требуется вернуть шток в исходное положение нажмите и удерживайте кнопку отмены и кнопку запуска до включения зелёной лампы – шток сразу же начнёт движение вверх и отключится в исходном положении.

#### 4. Техническое обслуживание

1. Перед началом работы проведите визуальный осмотр на предмет утечек масла, повреждения изоляции проводов и механических повреждений.
2. Перед началом работы проверяйте уровень масла в гидростанции, оно должно закрывать нижнюю часть сетки в заливной горловине.
3. Содержите пресс в чистоте, особое внимание стоит уделять двигателю гидростанции, электрощиту и проводам, на них не должны попадать никакие жидкости, а также регулярно очищайте их от пыли.
4. Ежеквартально проверяйте надёжность крепления рукавов высокого давления и другие резьбовые соединения.
5. Раз в год производите смену масла в гидростанции.