



ПАСПОРТ

Пресс шиномонтажный для цельнолитых шин погрузчиков ПШ120



* изображение может отличаться в зависимости от комплектации

Серия ПШ

ПСКОВ
2023

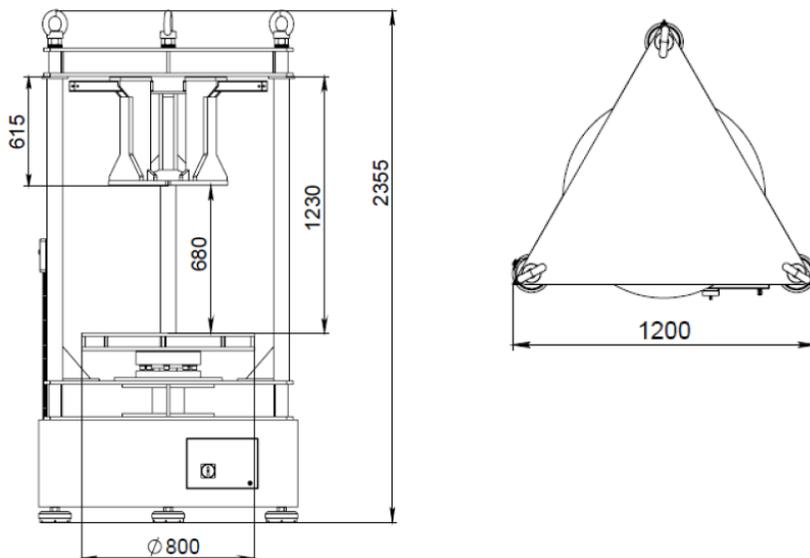
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс шиномонтажный модели ПШ120 предназначен для монтажа и демонтажа цельнолитых шин колес погрузчиков, грузовых тележек и прочих специальных транспортных средств. Пресс может эксплуатироваться в помещениях, отвечающих требованиям категории размещения 4 при климатическом исполнении УХЛ по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пример расшифровки условного обозначения: **ПШ120**:

ПШ – пресс шиномонтажный; **120** – максимальное усилие, тонн.



Максимальное усилие (тонн):	до 120
Максимальный ход штока (мм):	до 375
Диаметры обслуживаемых дисков:	8"-15"
Макс. диаметр колеса (мм):	до 1000
Макс. ширина колеса (мм):	до 360
Макс. рабочее давление в гидросистеме, (Мпа):	700
Характеристики электродвигателя гидростанции: мощность (кВт) / частота вращения (об/мин) / напряжение (В)	1,5 / 1500 /380
Габаритные размеры для справок ШxГxВ (мм):	1235x1020x2380
Масса (кг):	до 1100
Рабочая жидкость: масла всепогодные гидравлические: НЛР 32, 46. Индустриальные масла: И10А, И20А.	
Тип гидравлического цилиндра: Цилиндр двухстороннего действия (возврат штока гидравлический).	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Кол-во (шт.)
1	Пресс шиномонтажный ПШ-120 в сборе	1
2	Кольца упорные – 4 шт. Высота х Диаметр (мм): 70x252, 70x280, 70x340, 40x425.	1
3	Оправки для демонтажа шин – 3 шт. Наружный диаметр х высота (мм): 180x300, 247x300, 327x380.	1
4	Паспорт	1

* Производитель оставляет за собой право изменять комплект поставки - уточняйте перед заказом. По согласованию изделие комплектуется дополнительными приспособлениями.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

При подготовке к перевозке пресса для удобства транспортировки верхняя траверса опускается до контакта упорных лап со столом (см. рис.1).

Перед началом работы следует установить пресс на твердую горизонтальную поверхность, регулировкой винтовых опор добиться горизонтального положения рабочего стола.

Для того, чтобы поднять верхнюю траверсу в рабочее положение, переместить гайки поз.1 к верхним концам шпилек. Вращая попеременно три гайки поз.2, поддерживающие траверсу, переместить ее в верхнее положение.

Для облегчения и ускорения подъема траверсы допускается воспользоваться гидроцилиндром пресса. Для этого необходимо подключить гидростанцию к сети 380 В переменного тока через разъем на кабеле, соединенном с электрическим щитком. Нажимая и удерживая кнопку ВВЕРХ на пульте, управления привести в движение рабочий стол пресса, закрепленный на штоке гидроцилиндра.

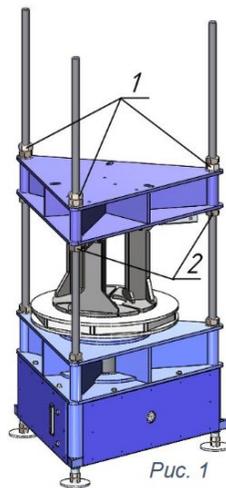


Рис. 1

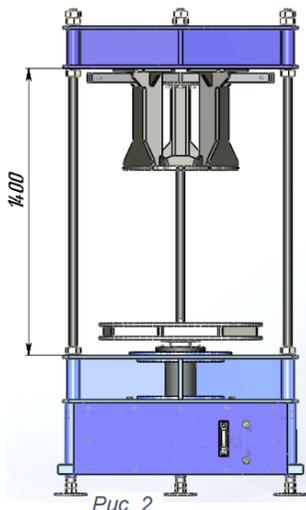


Рис. 2

ВАЖНО: для правильной работы насоса гидростанции необходимо правое вращение двигателя. Поэтому, если при нажатии кнопки ВВЕРХ двигатель запускается, а шток не приходит в движение, необходимо отключить питание и поменять фазировку подключения в щитке пресса или в подводящем кабеле.

Подъем траверсы гидроцилиндром пресса выполнять непрерывно, а отрезками по 20 – 50 мм, гайки поз.2 поднимать вслед за траверсой, вращая их по резьбе, при подъеме контролировать отсутствие перекоса, и в случае перекоса корректировать положение траверсы гайками 2.

После полного выдвигания штока останется поднять траверсу гайками еще примерно на 370 мм. Максимальное расстояние между нижней и верхней траверсами 1400 мм (см. рис.2).

Проконтролировать параллельность верхней и нижней траверс и затянуть все гайки верхней траверсы.

