



## ПАСПОРТ

### Выпрессовщик сайлентблоков гидравлический с номинальным усилием 16, 25, 50 тонн



\* изображение может отличаться в зависимости от комплектации

## Серия ВСГ

ПСКОВ  
2024

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Выпрессовщик сайлентблоков гидравлический** предназначен для ремонта и обслуживания подвески грузовых автомобилей и полуприцепов. Основное назначение - замена сайлентблоков. Соответствующая мощность и компактные размеры позволяют производить работы непосредственно на автомобиле.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пример расшифровки условного обозначения: **ВСГ25**:

**ВСГ** – выпрессовщик сайлентблоков гидравлический;

**25** – номинальное усилие гидравлического домкрата, тонн;

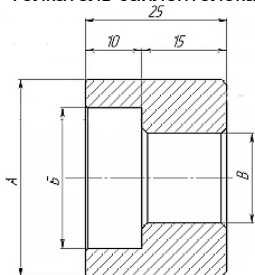
Модель	ВСГ16	ВСГ25	ВСГ40(50)
Усилие макс. (тонн) при 700 бар / при 800 бар:	16 / 18	25 / 28	50 / 57
Ход поршня (мм):	60		
Объем поршневой полости (л.):	0,15	0,21	0,35
Диаметр отверстия штока (мм):	25	31	44
Габ. разм. цилиндра Длинна * Диаметр (мм):	227*100	260*110	260*138
Масса цилиндра без навесного оборуд. (кг):	8,4	11,5	17,8
Возврат штока:	Пневмопружина 2-3 бар		
Габ. размеры в деревянном кейсе Д*Ш*В (мм) / вес стандартного набора с кейсом (кг):	530*200*176 / 14	530*200*176 / 24	640*240*226 / 34
Рабочая жидкость: масла всесезонные гидравлические: HLP 32, 46. Индустриальные масла: И10А, И20А.			

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

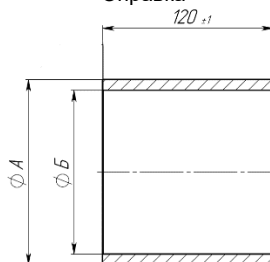
№	Наименование	Кол-во (шт.)	ВСГ16	ВСГ25	ВСГ40(50)
1	Гидроцилиндр с полым штоком	1	+	+	+
2	Адаптер для оправок	1	+	+	+
3	Набор №2 (см. стр. 3)	1	+		
4	Набор №3 (см. стр. 3)	1		+	
5	Набор №4 (см. стр. 3)	1			+
6	Деревянный кейс	1	+	+	+
7	Паспорт	1	+	+	+

\* Производитель оставляет за собой право изменять комплект поставки - уточняйте перед заказом. По запросу выпрессовщик комплектуется дополнительным оборудованием: ручным насосом, пневмогидравлическим насосом, выпрессовщиком ступиц и т.д.

Толкатель сайлентблока



Оправка

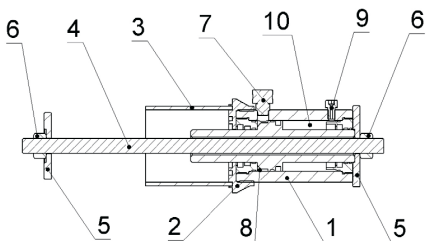


**Таб. 1 Стандартные наборы оснастки**

Наименование, характеристики	Набор №1	Набор №2	Набор №3	Набор №4
Шпилька М16х500мм 10,9 (пробн. нагр. 13,2 тонн**)	+			
Шпилька М24х500мм 10,9 (пробн. нагр. 29,8 тонн**)		+		
Шпилька М30х500мм 8,8 (пробн. нагр. 34,3 тонн**)			+	
Шпилька М36х500мм 8,8 (пробн. нагр. 49,9 тонн**)				+
Гайка М16 – 2 шт., Шайба М16 – 2 шт.	+			
Гайка М24 – 2 шт., Шайба М24 – 2 шт.		+		
Гайка М30 – 2 шт., Шайба М30 – 2 шт.			+	
Гайка М36 – 2 шт., Шайба М36 – 2 шт.				+
Оправка №1 А*Б 60*50	+			
Оправка №2 А*Б 80*70		+		
Оправка №3 А*Б 115*100			+	
Оправка №4 А*Б 130*115				+
Толкатель арт. 044.35/25-16 А*Б*В 35*25*16	+			
Толкатель арт. 044.40/30-16 А*Б*В 40*30*16	+			
Толкатель арт. 044.45/35-24 А*Б*В 45*35*24		+		
Толкатель арт. 044.50/35-24 А*Б*В 50*35*24		+		
Толкатель арт. 044.55/40-24 А*Б*В 55*40*24		+		
Толкатель арт. 044.60/40-24 А*Б*В 60*40*24		+		
Толкатель арт. 044.65/45-30 А*Б*В 65*45*30			+	
Толкатель арт. 044.70/50-30 А*Б*В 70*50*30			+	
Толкатель арт. 044.75/55-30 А*Б*В 75*55*30			+	
Толкатель арт. 044.80/60-36 А*Б*В 80*60*36				+
Толкатель арт. 044.85/65-36 А*Б*В 85*65*36				+
Толкатель арт. 044.90/65-36 А*Б*В 90*65*36				+
Толкатель арт. 044.95/75-36 А*Б*В 95*75*36				+
Толкатель арт. 044.100/80-36 А*Б*В 100*80*36				+
Толкатель арт. 044.105/85-36 А*Б*В 105*85*36				+
Толкатель арт. 044.110/92-36 А*Б*В 110*90*36				+

\*\* Пробная нагрузка без разрушений для шпилек с соответствующим классом прочности согласно ГОСТ 1759.4-87

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



На гидроцилиндр 1 вставляется адаптер 2, в который устанавливается оправка 3. В отверстие штока вставляется шпилька 4, с предварительно установленными на неё с одной стороны толкателем 5 и гайкой с шайбой 6. Устройство устанавливается на рычаг подвески так чтобы шпилька 4 прошла в отверстие в сайлентблоке, а оправка 3 упёрлась в рычаг. Затем с противоположной стороны рычага на шпильку 4 устанавливаются шайба и гайка 6.

При подаче гидравлической жидкости посредством насоса через быстроразъёмное соединение 7 в полости 8 создаётся давление,двигающее шток. Шток, в свою очередь, через шайбу и гайку 6 перемещает шпильку 4. С другой стороны, шайба и гайка 6 воздействуют на сайлентблок, в результате чего он перемещается из рычага во внутреннюю полость оправки 3.

При открытии спускного клапана в насосе под действием сжатого воздуха в полости 10 поршень возвращается в исходное положение. Со временем воздух из полости 10 выходит

в атмосферу и возврат поршня становится менее эффективным. В таком случае необходимо восстановить пневмопружину. Для этого необходимо выдвинуть шток, открыть спускной клапан насоса и с помощью продувочного пистолета порционно подавать воздух через клапан 9 в полость 10, до полного возврата штока. Рекомендуемое давление в полости 10, при полностью возвращённом штоке 2-3 бара. Более высокое давление не рекомендуется, т.к. это снизит КПД выпрессовщика.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Для избегания риска повреждения пресса и риска увечий персонала пользуйтесь только авторизованной оснасткой, которая идет в комплекте или приобретается дополнительно.

5.2 Перед работой внимательно ознакомьтесь с паспортом и инструкцией по работе (при наличии).

5.3 При работе будьте внимательны, чтобы избежать вылета прессуемых деталей и защемления конечностей. Используйте средства индивидуальной защиты.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Проверяйте выпрессовщик перед каждым использованием на предмет наличия повреждений, слабозакрепленных или утерянных деталей.

6.2 Держите выпрессовщик и оснастку в чистоте.

6.3 Храните гидравлическое оборудование вдали от открытого огня и источников тепла. Высокие температуры снижают механическую стойкость уплотнений и шлангов.

6.4. Старайтесь использовать высококачественное гидравлическое масло с хорошими низкотемпературными свойствами.

6.5. Храните оборудование в чистом и защищенном от сырости месте.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 1 года со дня его продажи при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Для получения более подробной информации следует обратиться по следующим контактам: тел.: 8(812)3090542, 8(812)231515; e-mail: info@amotiv.ru, info@npoamotiv.ru.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

<b>Модель:</b>	
<b>Заводской номер:</b>	
<b>Изготовитель:</b>	ООО «НПО «Автомотив»
<b>Дата выпуска:</b>	
<b>Потребитель:</b>	
<b>Дата ввода в эксплуатацию:</b>	
<b>Информация об исполнении, особенности:</b>	

На основании осмотра и произведённых испытаний изделие было признано годным к эксплуатации и отвечающим требованиям ТУ 28.41.33-002-03096940-2017.

Срок использования: 5 лет с даты ввода в эксплуатацию.

М.П. Ответственный: \_\_\_\_\_ Дата: \_\_\_\_\_