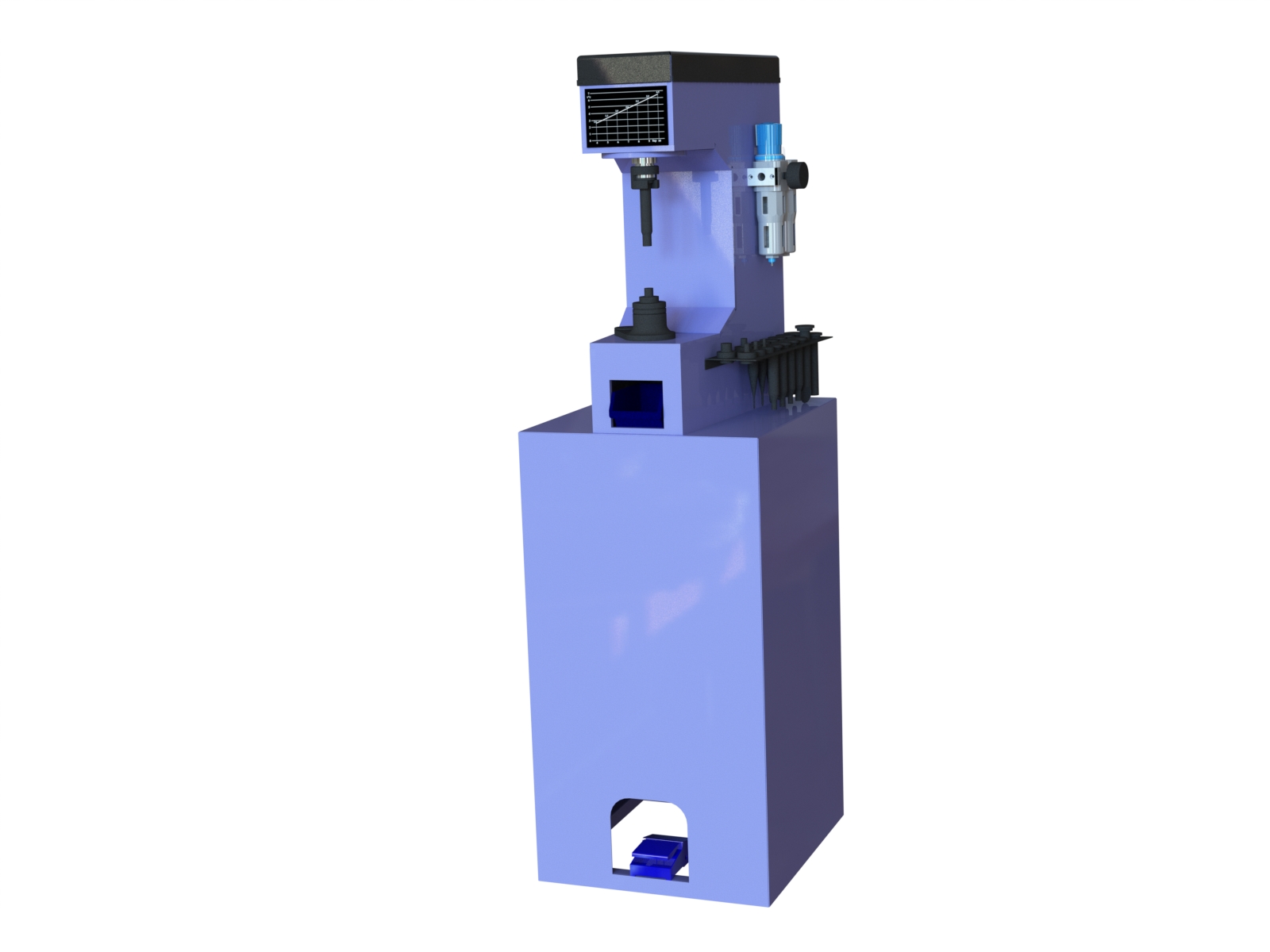
&Ocy;&Tcy;&Zcy;&Acy;&Vcy;&Ocy;&Dcy;&Acy;.&Rcy;&Ucy;

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

« АВТОМОТИВ»

ПАСПОРТ

Клепальный станок



МОДЕЛЬ: КС-5200

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

2018

Настоящий паспорт составлен на клепльный станок, который предназначен для наклепки новых и удаления старых тормозных накладок на тормозные колодки коммерческого транспорта и других аналогичных соединений автомобиля.

1.Техническая характеристика

Пример расшифровки условного обозначения:

КС-5200:

КС – клепальный станок,

5200 – Номинальное осевое усилие на штоке гидроцилиндра, кг\*с.

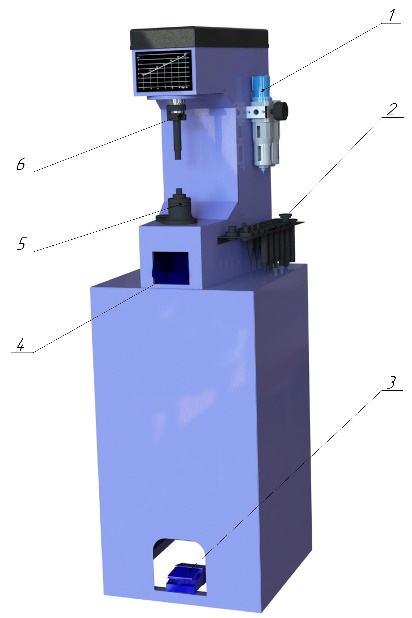
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение | | КС-5200 |
| Номинальное осевое усилие на штоке, т\*с | | 5,2 |
| Максимальное осевое усилие на штоке, т\*с | | 6,5 |
| Ход штока, мм | | 50 |
| Номинальный объём гидросистемы, л | | 0,35 |
| Номинальное давление воздуха, бар | | 8 |
| Диапазон рабочего давления воздуха, бар | | 4-10 |
| Рабочая жидкость | | Масла всесезонные гидравлические:  HLP 32, 46 |
| Габаритные размеры, мм | Длина | 505 |
| Ширина | 455 |
| Высота | 1510 |
| Масса, кг | | 136 |

Изделие имеет климатическое исполнение У, УХЛ категории размещения 1,2,3 по ГОСТ 15150-69. Температура окружающей среды от – 20 С до + 40 С.

2.Комплект поставки

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование | Кол-  во |
|
| 1 | Клепальный станок | 1 |
| 2 | Пуансон | 6 |
| 3 | Противопуансон | 6 |
| 4 | Пуансон для срезания заклёпки | 1 |
| 5 | Пуансон для выталкивания заклёпки | 6 |
| 6 | Контейнер для заклёпок | 1 |
| 7 | Паспорт | 1 |

3.Устройство и принцип действия

Управление станком осуществляется посредством педали 3. При нажатии на педаль 3 держатель пуансона 6 двигается вниз, при отпускании педали – возвращается в исходное положение. Изменение рабочего усилия производится за счёт изменения давления воздуха в пневматической системе с помощью регулятора давления 1. В комплект поставки входят различные пуансоны, для их хранения предусмотрена подставка 2. Наковальня 5 имеет плавную регулировку по высоте и может откидываться вбок против часовой стрелки, либо сниматься полностью что необходимо при срезании старых заклёпок. При удалении заклёпок из колодки при помощи пуансона, они попадают в контейнер 4, а при наполнении контейнера утилизируются.

4.Свидетельство о приемке

Клепальный станок КС-5200, заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует требованиям ТД, и на основании осмотра и проведенных испытаний, признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

Подпись лица ответственного за приемку\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

М.П.

5.Гарантийные обязательства

5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативно-технической документации и его работоспособность при соблюдении условий эксплуатации и хранения, установленных руководством по эксплуатации.

5.2 Срок гарантии – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

5.3 Дефекты изделия, возникшие по вине изготовителя и выявленные потребителем в течении гарантийного срока, предприятие-изготовитель обязуется устранить в течении трех месяцев со дня получения рекламации.

5.4 Гарантийные обязательства не выполняются, если потребитель разбирал и самостоятельно выполнял ремонт изделия в период действия гарантийного срока.

5.5 Предприятие-изготовитель осуществляет гарантийные обязательства только при наличии паспорта на изделие.

5.6. Претензии и рекламации направлять по адресу: 196158, Санкт-Петербург, Московское шоссе, дом 46, офис 228,

тел./факс: (812) 309-05-42, e-mail: [info@npoamotiv.ru](mailto:info@npoamotiv.ru)

5.Сведения о рекламациях

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № и дата рекламации | Краткое содержание рекламации | Меры, принятые заводом-изготовителем по рекламации |
|  |  |  |