

ООО НПО «АВТОМОТИВ»

030.1-000 РЭ Пресс шиномонтажный
ПШ-250

Руководство по эксплуатации

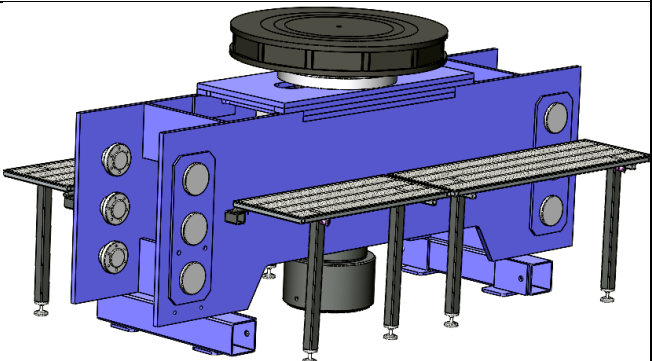
Данное руководство относится к изделию «030.1 _ Пресс шиномонтажный ПШ-250».

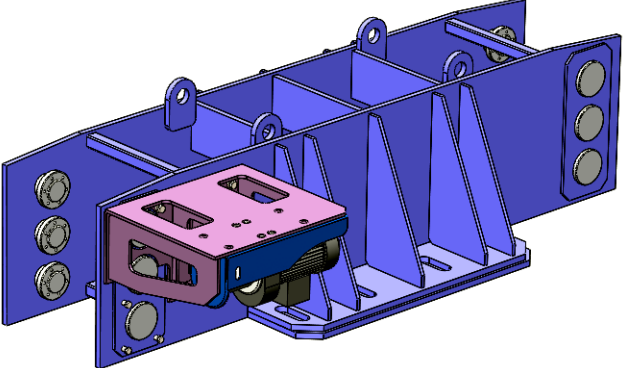
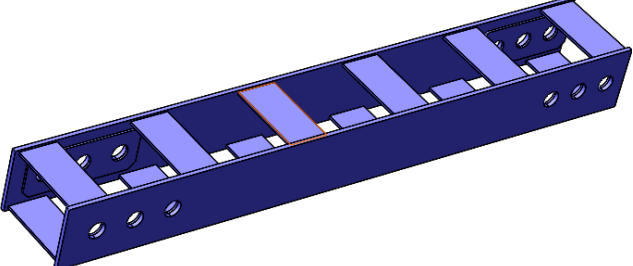
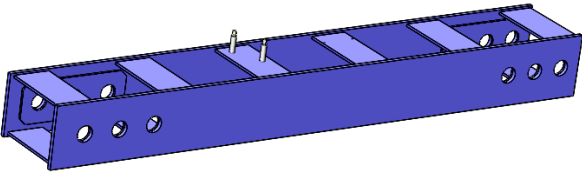
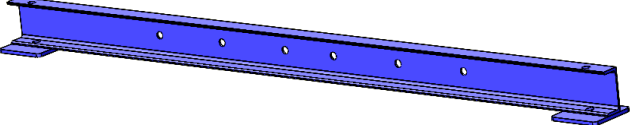
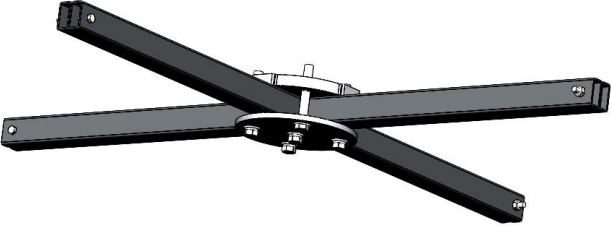
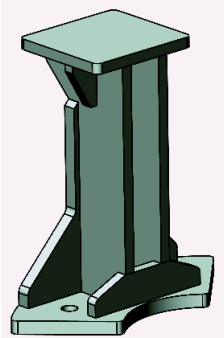

Пресс предназначен для монтажа и демонтажа цельнолитых шин на разборные обода от 8" до 25".

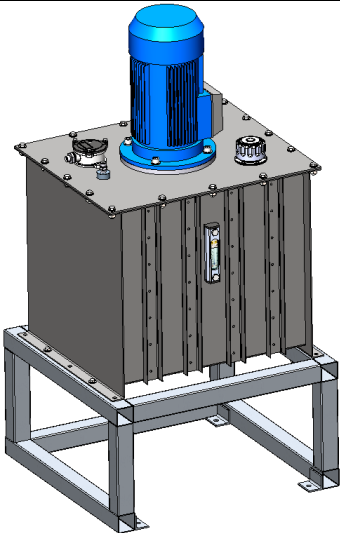
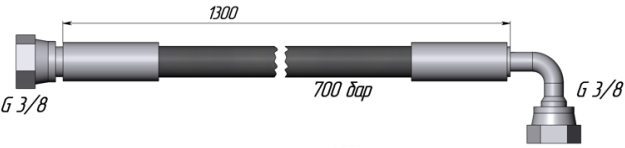

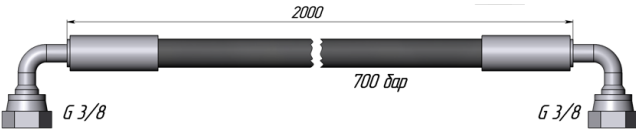
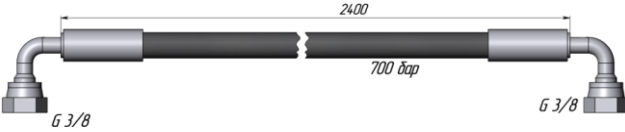
1. Технические характеристики

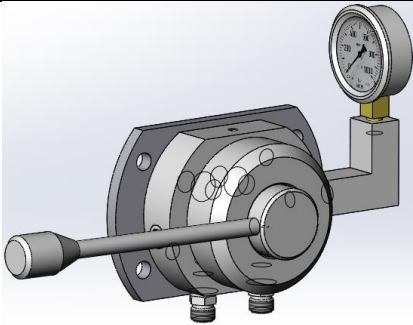
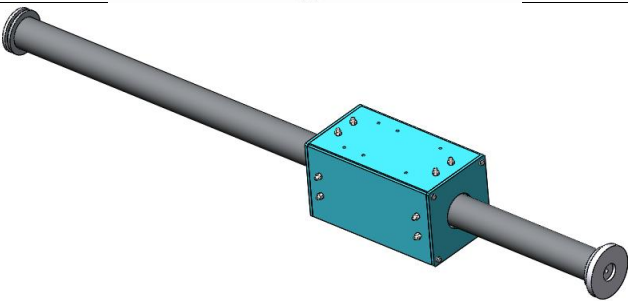
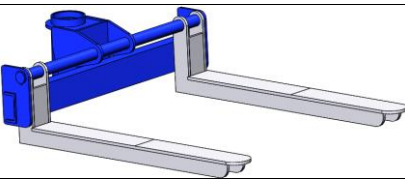
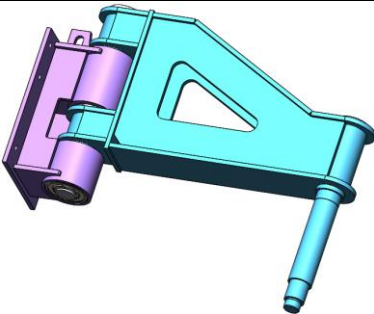
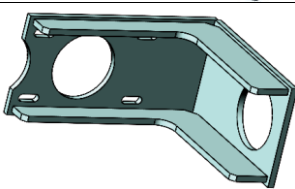



1. Максимальное усилие, тс _____ 250
2. Максимальный ход штока гидроцилиндра, мм _____ 600
3. Характеристики электродвигателя гидростанции:
 - мощность, кВт _____ 3
 - частота вращения, об/мин _____ 1410
 - напряжение, В _____ 380 (переменный ток)
4. Максимальное давление в гидросистеме, бар _____ 700
5. Объем бака гидростанции, л:
 - полный _____ 110
 - рабочий _____ 80 - 90
6. Габариты пресса (без гидростанции), мм:
 - ширина _____ 2200
 - глубина (по опорному швеллеру) _____ 2100
 - высота _____ 3100
7. Масса пресса (без гидростанции, без оснастки, без подъемного устройства), кг _____ 3600
8. Габариты гидростанции (с подставкой), мм _____ 650 x 620 x 1280
9. Масса подъемного устройства, кг _____ 420
10. Масса гидростанции (с подставкой, без масла), кг _____ 120

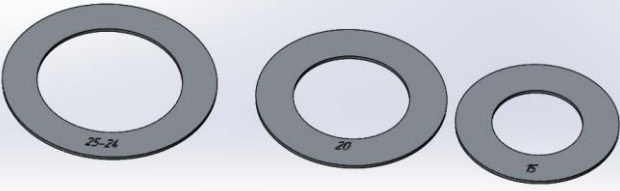

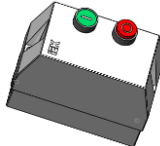
2. Комплект поставки

№п/п (поз.)	Деталь или сборочный узел	Изображение	Кол.	№ уп. места
1	Траверса нижняя с гидроцилиндром, столом, соединительными болтами и гайками		1	2

2	Траверса верхняя с кронштейном тали, талью подъемного устройства, соединительными болтами и гайками		1	1
3	Стойка левая		1	4
4	Стойка правая (с креплением гидрораспределителя)		1	3
5	Лапа опорная		2	1
6	Подвес для лап упорных		1	6
7	Лапа упорная		4	5
8	Насадка 300 мм на лапу упорную		4	6

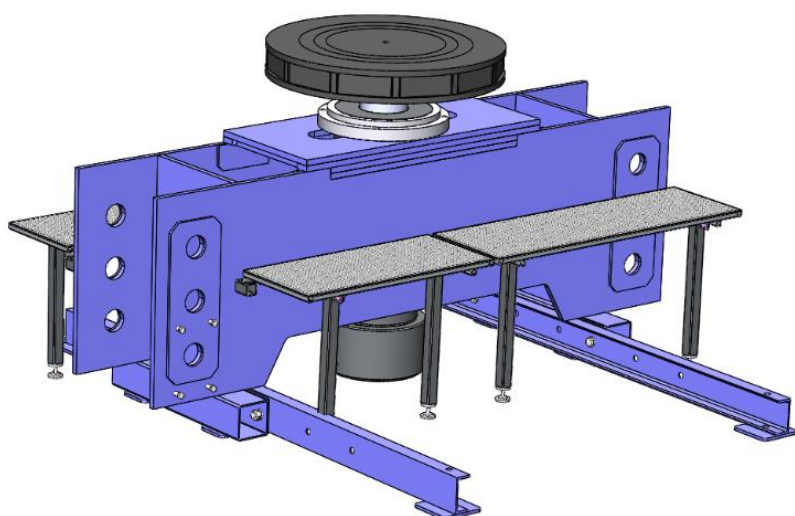
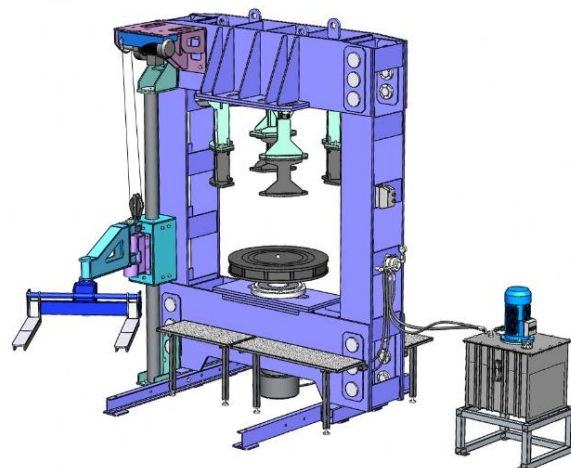
9	Гидроузел (гидростанция на каркасе (подставке))		1	7
10	Рукав высокого давления (РВД) с фитингами G1/4 угловым и G1/4 прямым L=1,3м – для подвода давления от гидростанции к гидрораспределителю		1	7
11	Рукав низкого давления (160бар) с фитингами G3/8 прямыми L=1,3м – для слива масла в бак		1	7
12	Рукав высокого давления (РВД) с фитингами G3/8 угловыми L=2м – для подвода давления от гидрораспределителя к цилиндру		1	6
13	Рукав высокого давления (РВД) с фитингами G3/8 угловыми L=2,4м – для подвода давления от гидрораспределителя к цилиндру		1	6

14	Гидрораспределитель с манометром и крепежной пластиной		1	7
15	Устройство подъемное: Стойка в сборе с кареткой, заглушками, прижимным диском и подпятником		1	5
16	Устройство подъемное: Траверса поворотная грузовыми лапами		1	7
17	Устройство подъемное: Консоль поворотная в сборе с корпусом шарнира и осью шарнира		1	7
18	Устройство подъемное: Кронштейн нижний		1	7
19	Устройство подъемное: Кронштейн верхний		1	7
20	Оснастка: Комплект оправок из 5 шт.		1 к-т	6
21	Оснастка: Комплект колец упорных из 7 шт.		1 к-т	6

22	Оснастка: Комплект дисков упорных из 3 шт.		1 к-т	6
23	Оснастка: Комплект колец конусных из 7 шт.		1 к-т	6
24	Контактор КМ-11260		1	7

3. Монтаж изделия

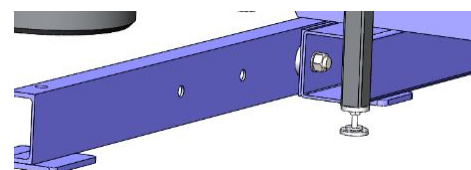
Определиться с местом установки пресса и гидростанции. Изделие устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. Толщина бетона основания не менее 200 мм. Гидростанция располагается справа от пресса (со стороны стойки, на которой закрепляются гидрораспределитель и пульт управления двигателем гидростанции (контактор)), на



Прикрутить к ней лапы опорные поз.5 болтами M20x60 – см. рис.

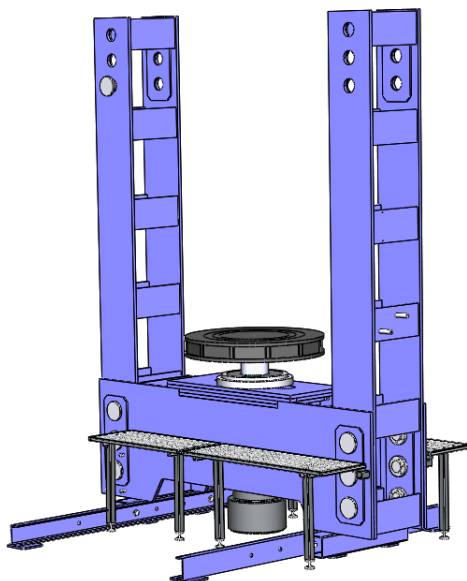
расстоянии 0,6 – 1,2 м от пресса. Пресс крепится к полу 4-мя анкерными болтами M20, гидростанция – 4-мя (допускается 2-мя по диагонали) болтами M12.

Установить нижнюю траверсу с гидроцилиндром и столом - поз.1 (см. раздел «Комплект поставки») на место эксплуатации.



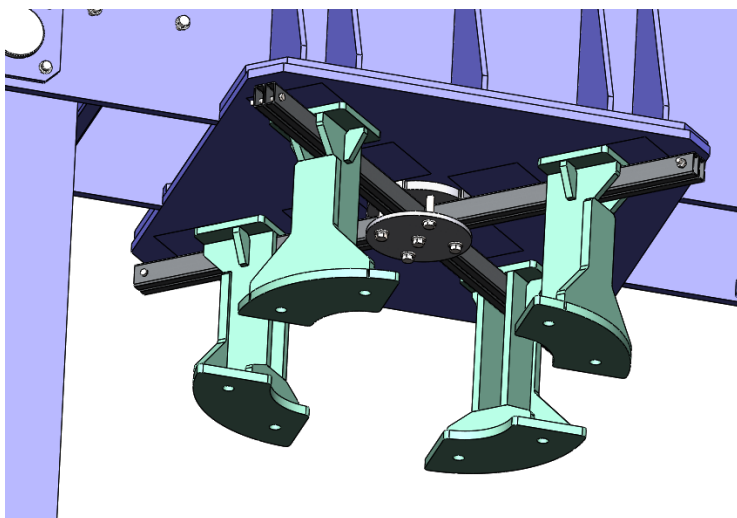
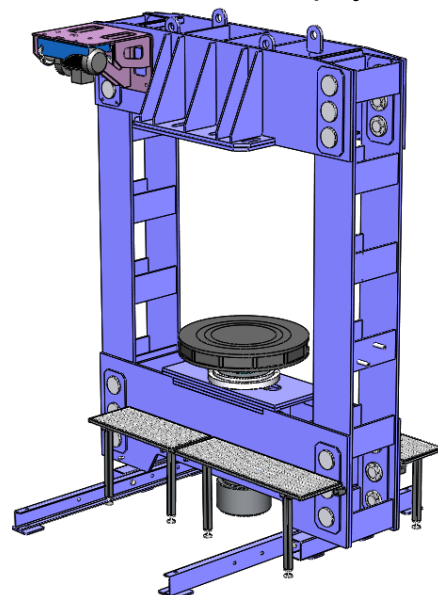
Установить боковые стойки поз.3 и 4 между фасадными плитами нижней траверсы, прикрепить каждую стойку к траверсе 6-ю присоединительными болтами с гайками M70x2. Справа должна быть установлена стойка поз.4 с

кронштейнами для крепления гидрораспределителя. Гайки подтянуть, но не затягивать окончательно.



Поднять краном верхнюю траверсу с закрепленным на ней кронштейном тали подъемного устройства и завести ее сверху на стоящие вертикально стойки так, чтобы стойки оказались между фасадными плитами верхней траверсы. Совместить 12 отверстий на траверсе с

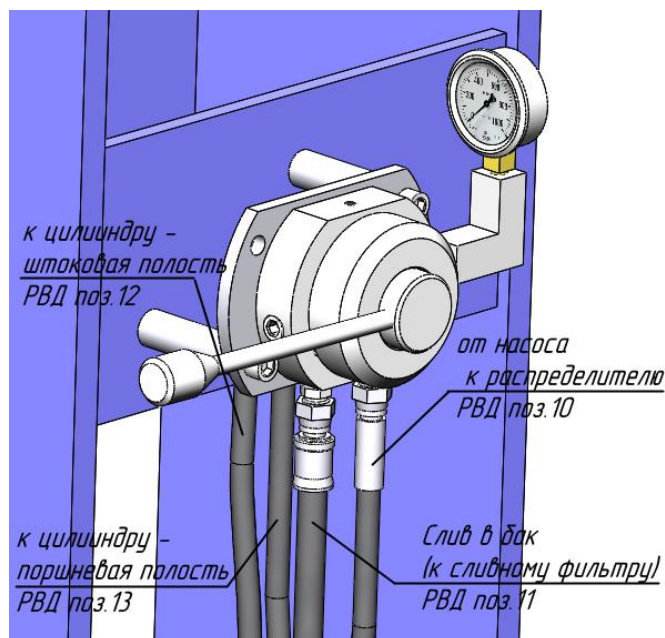
отверстиями в верхней части стоек и скрепить верхнюю траверсу со стойками болтами и гайками М70х2. Гайки подтянуть, но не затягивать окончательно.



Подвес для упорных лап поз.6 прикрепить к плите верхней траверсы пятью болтами М16х10. Выкрутить предохранительные болты на концах направляющих подвеса, надеть на каждую направляющую упорную лапу поз.7 и вернуть предохранительные болты на место.

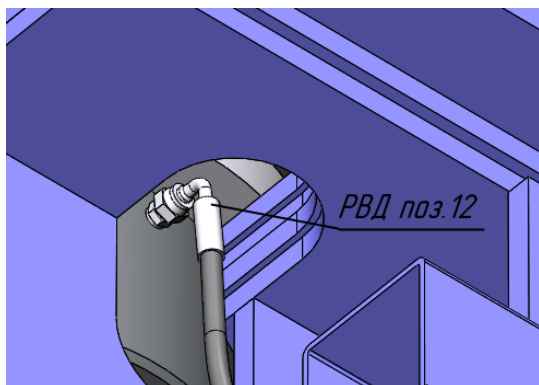
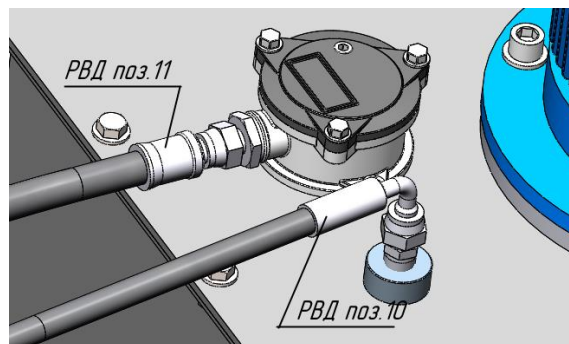
Установить гидростанцию на место эксплуатации. Прикрепить гидрораспределитель к кронштейнам на правой стойке пресса двумя винтами М12.

К штуцерам, вкрученным в гидрораспределитель, присоединить фитинги рукавов высокого давления (РВД) согласно рисунку.

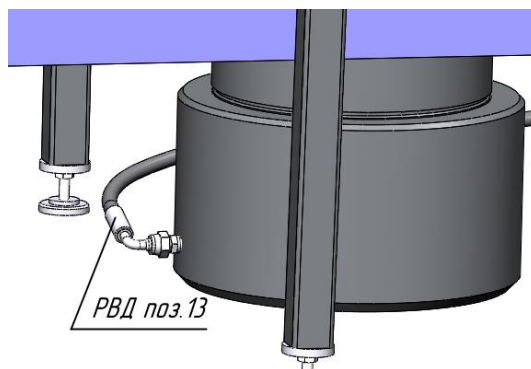


Два РВД подвести к гидростанции и присоединить к сливному фильтру и к выходу насоса, см. рис. ниже.

Два других рукава провести от распределителя внутри стойки и нижней траверсы вниз к гидроцилиндру и присоединить к штуцерам на входах в

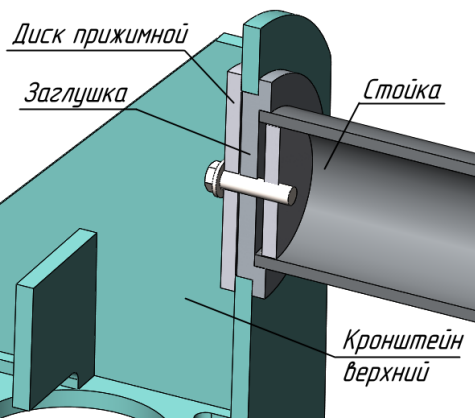


штоковую и поршневую полости цилиндра, см. рис.



Установка подъемного устройства.

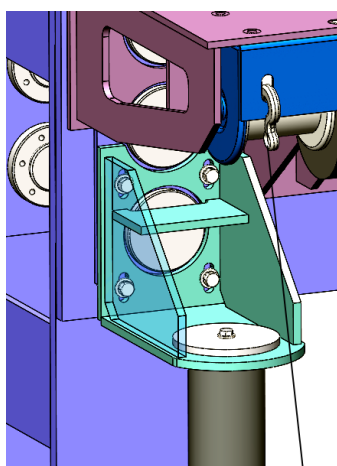
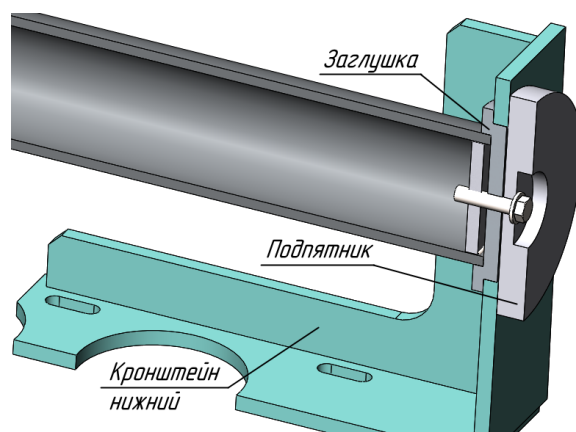
К верхнему и нижнему концам стойки (поз. 15) подъемного устройства



присоединить соответственно, верхний и нижний кронштейны поз. 19 и 18. Для этого: открутить от верхнего торца стойки прижимной диск, не снимая заглушку, установить верхний кронштейн и обратно – прижимной диск, закрепить его болтом (болт пока не

затягивать) – см. рис.

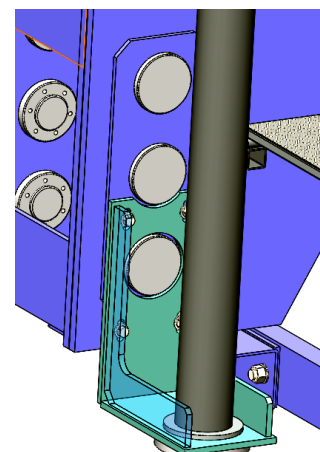
Аналогично – от нижнего конца стойки открутить подпятник, установить нижний кронштейн, обратно – подпятник и болт.

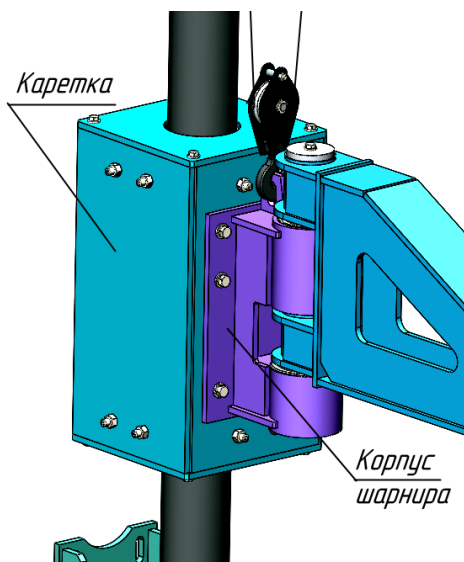


Болт нижнего кронштейна затянуть.

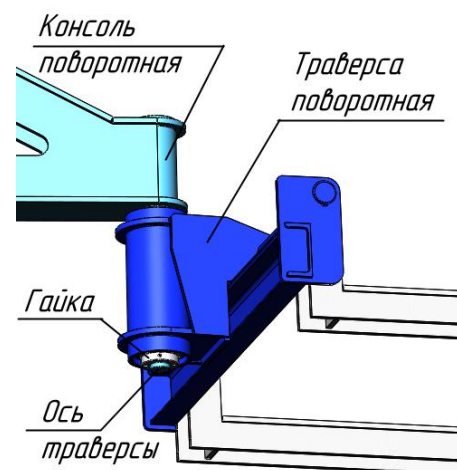
Прикрутить нижний и верхний кронштейны к нижней и верхней траверсам соответственно. После этого затянуть болт крепления верхнего кронштейна к стойке.

Прикрепить к каретке корпус шарнира 6-ю болтами М12.

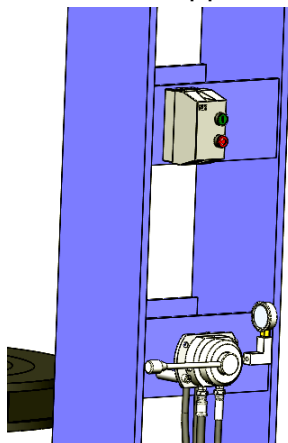




На ось траверсы, приваренную к консоли поворотной, надеть траверсу поворотную с грузовыми лапами, предварительно скрутив с конца оси гайку специальную М36, после чего прикрутить гайку обратно.



Контактор КМИ-11260 (пульт управления включением двигателя гидростанции) поз.24



закрепить на правой стойке прессы. Подключить его к электродвигателю гидростанции и к сети 380В согласно схеме – см. рис.

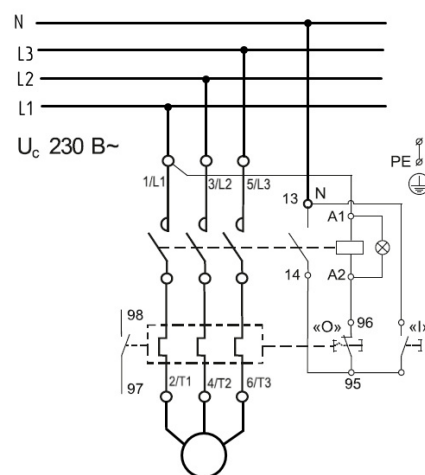


Схема подключения контактора с катушкой 230 В

4. Первый пуск

Включить электродвигатель гидростанции. Повернуть ручку гидрораспределителя вверх, шток цилиндра начнет выдвигаться, поднимая стол. Когда шток поднимется на всю длину своего хода, до упора поршня в верхнюю крышку цилиндра, повернуть ручку распределителя вниз, шток будет опускаться. Опустить шток до упора. Повторить еще один-два раза полное опускание и поднятие штока для удаления остатков воздуха из гидросистемы.

Прикрепить к упорным лапам насадки поз.8. Поместить на стол 4 упора в виде плиты или набора пластин общей высотой не менее 120 мм и размерами не менее 150 x 300 мм. Важно: Упоры должны иметь одинаковую высоту во избежание перекоса штока и повреждения цилиндра. Поднять стол до контакта упорных лап с упорами. После соприкосновения упорных лап с упорами выдвигание штока прекратится, будет расти давление в

системе. По достижении давления 100 – 150 бар выключить двигатель и, не сбрасывая давление, окончательно затянуть все пары винт-гайка M70x2, соединяющие стойки и траверсы пресса. Сбросить давление в гидросистеме, повернув ручку распределителя в нейтральное (горизонтальное положение).

