ПАСПОРТ

Выпрессовщики пальцев и втулок универсальные для спецтехники ВСГ40(50)П и ВСГ100П



\* изображение может отличаться в зависимости от комплектации

Серия ВСГ(П)

ПСКОВ

2023

# НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Выпрессовщик пальцев и втулок универсальный для спецтехники серии ВСГ (П)** является мобильным гидравлическим оборудованием для выпрессовки и запрессовки пальцев и втулок при обслуживания горной, строительной и другой техники. Идеально подходит для использования в полевых условия и в условиях ремонтных мастерских.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пример расшифровки условного обозначения: **ВСГ100П**: **ВСГ(П)** – серия универсальных выпрессовщиков пальцев и втулок; 100 – номинальное усилие, тонн.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модель:  | **ВСГ40(50)П** | **ВСГ100П** |
| **Усилие ном. (тонн) при 700 бар / при 800 бар:** | 50 / - | 98 / 112 |
| **Масса цилиндра без навесного оборудования (кг):** | 18 | 55 |
| **Максимальное / номинальное давление (МПа):** | 70 / 70 | 80 / 70 |
| **Ход поршня (мм):** | 60 | 80 |
| **Диаметр отверстия штока (мм):** | 44 | 55 |
| **Объем масла в цилиндре (л):** | 0,6 | 1,1 |
| **Габ. размеры цилиндра Длинна \* Диаметр (мм):** | 260 \* 138 | 370 \* 200 |
| **Возврат штока:** | Пневмопружина |
| Масла всесезонные гидравлические: HLP 32, 46, Индустриальные масла И10,20 |

Изделия имеют климатическое исполнение У, УХЛ категории размещения 1,2,3 по ГОСТ 15150-69. Температура окружающей среды от – 20 С до + 40 С.

# КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модель:  | **ВСГ40(50)П** | **ВСГ100П** |
| Стандартная комплектация | - Гидравлический цилиндр ном. усилием 50 тонн- Быстроразъемное соединение (БРС)- Переходник под разрезные втулки- Разрезная втулка d=191×200 мм l=143 мм — 2шт.- Разрезная втулка d=131×140 мм l=143 мм — 2шт.- Шпилька М36х1000- Гайка М36 — 2 шт.- Шайба М36 — 2 шт.- Переходник резьбовой М36 (вн.) х М24х3 (нар.)- Переходник резьбовой М36 (вн.) х М30х3 (нар.)- Переходник резьбовой М36 (вн.) х М33х3 (нар.)- Кейс для храненияНабор №3.1- Толкатель A=85 мм- Толкатель A=95 мм- Толкатель A=105 мм- Толкатель A=115 мм- Толкатель A=125 м | - Гидравлический цилиндр ном. усилием 100 тонн- Быстроразъемное соединение (БРС)- Переходник под опорную втулку- Опорная втулка с ручкой d=227×245 мм l=300 мм — 1шт.- Шпилька М48х2000 8.8- Гайка М48 — 2 шт.- Шайба М48 — 2 шт.- Кейс для храненияНабор №7- Толкатель A=180 мм- Толкатель A=185 мм- Толкатель A=190 мм- Толкатель A=195 мм- Толкатель A=200 мм |
| Набор №1(опция) | - Толкатель A=45 мм- Толкатель A=50 мм- Толкатель A=55 мм- Толкатель A=60 мм- Толкатель A=65 мм- Шпилька DIN976-1-М24х1000 -10,9- Шайба M24 - 2 шт., гайка М24 - 2 шт. |
| Набор №2(опция) | - Толкатель A=70 мм- Толкатель A=75 мм- Толкатель A=80 мм- Шпилька DIN976-1-М30х1000 -8,8- Шайба M30 - 2 шт., гайка М30 - 2 шт. |
| Набор №3.1входит в стандартную комплектацию ВСГ40(50)П | - Толкатель A=85 мм- Толкатель A=95 мм- Толкатель A=105 мм- Толкатель A=115 мм- Толкатель A=125 мм |
| Набор №3.2(опция) | - Толкатель A=90 мм- Толкатель A=100 мм- Толкатель A=110 мм- Толкатель A=120 мм |
| Набор №4(переходной, опция) | - Разрезная втулка d=191×200 мм l=143 мм - 2шт.- Разрезная втулка d=131×140 мм l=143 мм - 2шт.- Шпилька М36х2000- Шайба М36 - 2 шт., гайка М36 - 2 шт., - Переходник резьбовой М36 (вн.) х М24х3 (нар.)- Переходник резьбовой М36 (вн.) х М30х3 (нар.)- Переходник резьбовой М36 (вн.) х М33х3 (нар.) |
| Набор №5(опция) | - Толкатель A=130 мм- Толкатель A=135 мм- Толкатель A=140 мм- Толкатель A=145 мм- Толкатель A=150 мм- Шпилька М42х2000 8.8- Шайба М42 - 2 шт., гайка М42 - 2 шт. |
| Набор №6(опция) | - Толкатель A=155 мм- Толкатель A=160 мм- Толкатель A=165 мм- Толкатель A=170 мм- Толкатель A=175 мм |
| Набор №7входит в стандартную комплектацию ВСГ100П | - Толкатель A=180 мм- Толкатель A=185 мм- Толкатель A=190 мм- Толкатель A=195 мм- Толкатель A=200 мм |
| Набор №8(переходной, опция) | - Переходник под опорную втулку- Опорная втулка с ручкой d=227×245 мм l=300 мм – 1 шт.- Шпилька М42х2000 8.8- Шайба М42 — 2 шт., гайка М42 - 2 шт. |

\* Выпрессовщик может также комплектоваться ручным гидравлическим насосом, пневмогидравлической или электрогидравлической станцией.

\*\* Производитель оставляет за собой право изменять комплект поставки - уточняйте перед заказом. По согласованию изделие комплектуется дополнительными приспособлениями.

# ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ

4.1Для избегания риска повреждения техники и риска увечий персонала пользуйтесь только авторизированной оснасткой, которая идет в комплекте или приобретается дополнительно.

4.2 Перед работой внимательно ознакомьтесь с паспортом и инструкцией по работе (при наличии).

4.3 При работе будьте внимательны, чтобы избежать вылета запрессованных деталей и защемления конечностей. Используйте средства защиты.

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Проверяйте выпрессовщик перед каждым использованием на предмет наличия повреждений, слабозакрепленных или утерянных деталей.

5.2 Держите выпрессовщик и оснастку в чистоте.

5.3 Храните гидравлическое оборудование вдали от открытого огня и источников тепла. Высокие температуры снижают механическую стойкость уплотнений и шлангов.

5.4. Старайтесь использовать высококачественное гидравлическое масло с хорошими низкотемпературными свойствами.

5.5. Храните оборудование в чистом и защищенном от сырости месте.

# ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 1 года со дня его продажи при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Для получения более подробной информации следует обратиться по следующим контактам: тел.: 8(812)3090542, 8(8112)231515; e-mail: info@amotiv.ru, info@npoamotiv.ru.

# СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

|  |  |
| --- | --- |
| Модель: |  |
| Заводской номер: |  |
| Изготовитель: | ООО «НПО «Автомотив» |
| Дата выпуска: |  |
| Потребитель: |  |
| Дата ввода в эксплуатацию: |  |
| Информация об исполнении, особенности: |
|  |

На основании осмотра и произведённых испытаний изделие было признано годным к эксплуатации и отвечающим требованиям ТУ 28.41.33-002-03096940-2017

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| М.П. | Ответственный: |  | Дата: |  |