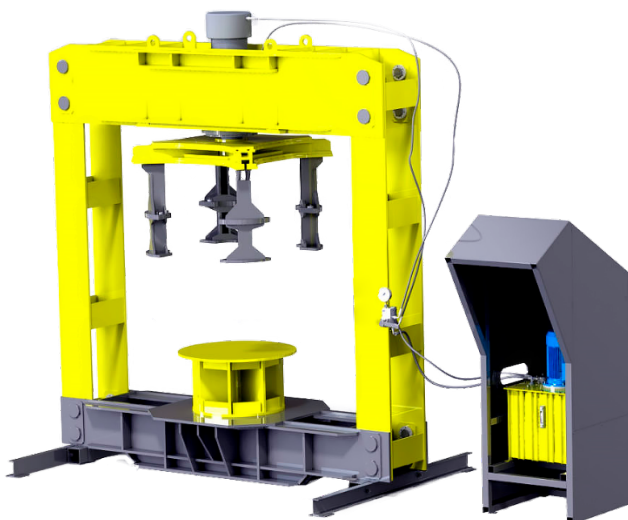




ПАСПОРТ

Пресс шиномонтажный для цельнолитых шин погрузчика ПШ250В



* изображение может отличаться в зависимости от комплектации

Серия ПШ

ПСКОВ
2023

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс шиномонтажный модели ПШ250В предназначен для монтажа и демонтажа цельнолитых шин на разборные диски колес погрузчиков, грузовых тележек и прочих специальных транспортных средств. Пресс может эксплуатироваться в помещениях, отвечающих требованиям категории размещения 4 при климатическом исполнении УХЛ по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие, тс:		250
Максимальный ход штока, мм:		600
Диаметры обслуживаемых дисков		8"-35"
Максимальный диаметр колеса, мм		2200
Максимальная высота (ширина) колеса, мм		550
Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа		70
Рабочий объем цилиндра, л.:		23,2
Тип распределителя:		ручной
Производительность гидронасоса, л/мин:	При 20 бар	14
	При 700 бар	3
Характеристики электродвигателя гидростанции	Мощность, кВт	3
	Напряжение, В	380
Скорость перемещения штока на холостом ходу, м/мин:	Вверх	0,26
	Вниз	0,56
Габаритные размеры (без гидростанции), ШхГхВ мм:		3100x2100x3500
Масса (без гидростанции и подъемного устройства), кг:		5500
Масло:	Гидравлические масла НРL(V)32,46 или аналог, индустриальные масла И-20А, И-10А)	

Рекомендуемое расположение пресса и гидравлической станции показано на Рис. 1. Для крепления пресса анкерными болтами предусмотрены 4 отверстия диаметром 22 мм.

Рекомендуемое расстояние от пресса до электрогидравлической станции от 400 до 700 мм.

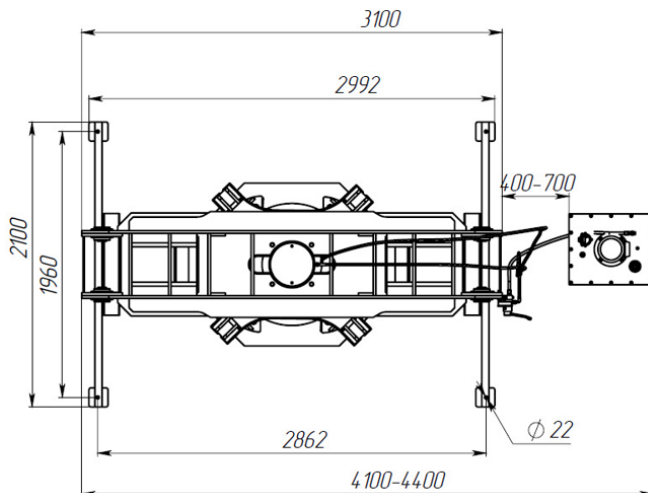
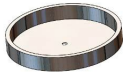





Рис. 1 Пресс. Вид сверху.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Стандартная комплектация*	
1. Пресс шиномонтажный (нижняя траверса с гидроцилиндром и рабочим столом, верхняя траверса, две стойки, соединительные болты М70х2 с гайками, подвес для упорных лап, лапы упорные). 2. Гидроузел (гидростанция с каркасом (подставкой)). * возможен вариант во всепогодном исполнении. 3. Монтаж гидравлический (рукава высокого давления – 4 шт., гидрораспределитель с манометром).	
4. Кольца упорные (наружный диаметр кольца * толщина): Кольцо 1 – Ø252мм*70мм; Кольцо 2 – Ø280мм*70мм; Кольцо 3 – Ø340мм*70мм; Кольцо 4 – Ø425мм*70мм; Кольцо 5 – Ø530мм*70мм; Кольцо 6 – Ø640мм*70мм; Кольцо 7 – Ø670мм*70мм.	
5. Оправки для демонтажа шин (наружный диаметр*высота): Оправка 1 – 180мм*300мм; Оправка 2 – 247мм*300мм; Оправка 3 – 327мм*380мм; Оправка 4 – 480мм*450мм; Оправка 5 – 580мм*500мм.	
Дополнительная комплектация (опционально)*	
6. Диски упорные (внутренний диаметр диска * толщина): для R8 - 290мм*20мм; R10 - 350мм*20мм; R12 - 410мм*20мм; R15 - 500мм*20мм; R20 – 640мм*20мм; R24-25 – 800мм*20мм.	
7. Комплект конусных колец: для R8; R9; R10; R12; R15; R20; R24.	
8. Комплект насадок на монтажные лапы.	
9. Устройство подъемное г/п 400 кг для установки колес на рабочий стол.	

* производитель оставляет за собой право на изменение комплекта поставки

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1 Гидравлический пресс — оборудование повышенной опасности. Во избежание получения травм и повреждения имущества внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией по эксплуатации.
- 4.2 Пресс должен быть установлен только на твердой, ровной и устойчивой поверхности, после чего надежно закреплен на ней.
- 4.3 Не превышайте максимально допустимую грузоподъемность пресса. Перегруз может привести к выходу изделия из строя и получению травм.
- 4.4 Разрешается использовать только комплектующие и оснастку рекомендованные производителем. Запрещается самостоятельно производить разборку устройства, а также вносить изменения в его конструкцию.
- 4.5 Оператор, работающий с прессом, должен быть внимательным и компетентным. Читаемость всех предупреждающих наклеек и настоящая инструкция должны быть сохранены в целостности в течение всего срока эксплуатации изделия.
- 4.6 Игнорирование данных правил может привести к получению травм, а также к выходу из строя оборудования.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу съемника в течение 1 года со дня его продажи при соблюдении покупателем гарантийных обязательств (изделие не должно иметь следов грязи и механических повреждений).

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модель:	
Заводской номер:	
Изготовитель:	ООО «НПО «Автомотив»
Дата выпуска:	
Потребитель:	
Дата ввода в эксплуатацию:	
Информация об исполнении, особенности:	

Пресс шиномонтажный отвечает требованиям нормативной документации, на основании осмотра и произведённых испытаний признан годным к эксплуатации.

Ответственный: _____

М.П.

Дата: _____